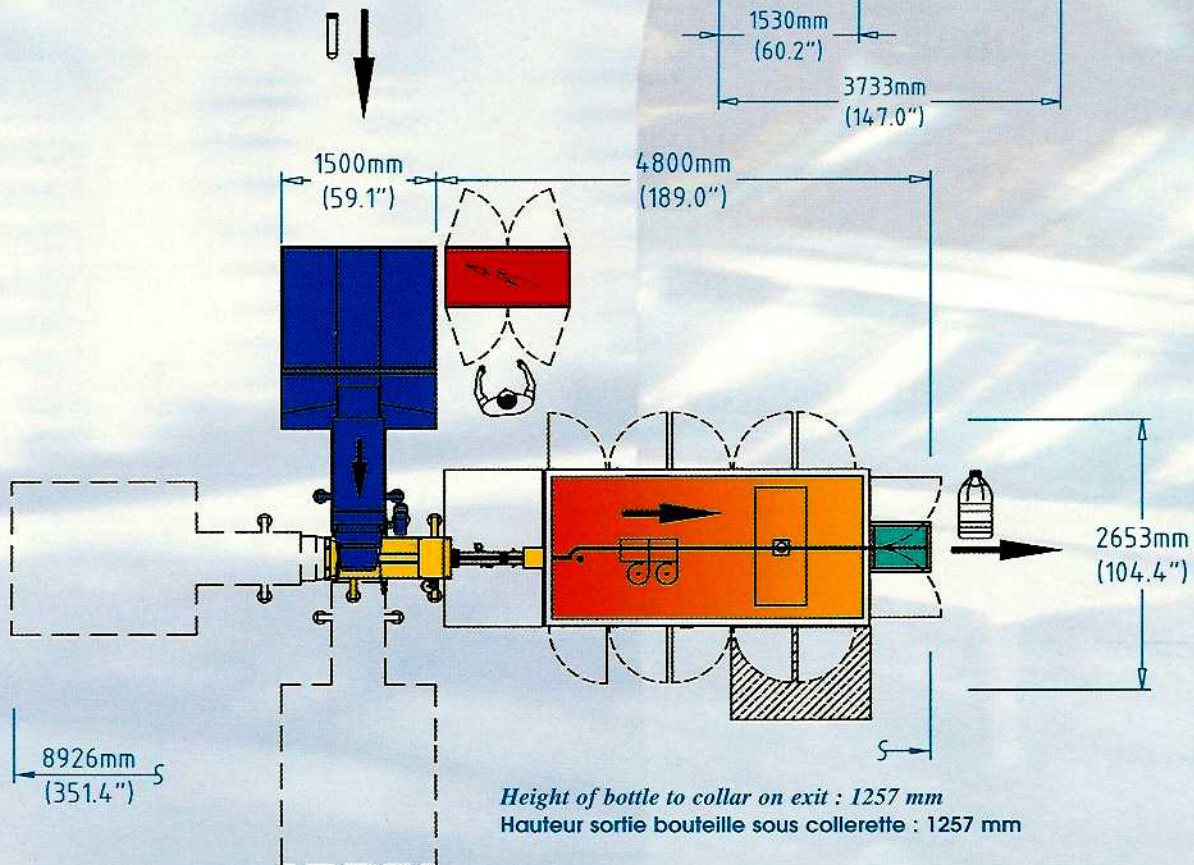
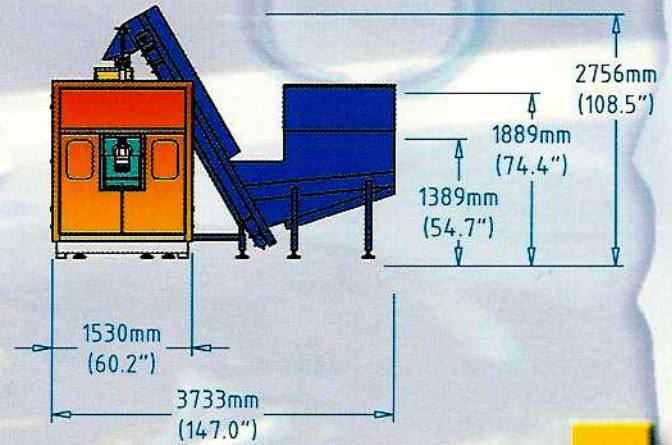


# ADS G61



*PET blow-moulding machine*

**Souffleuse PET**



*Blow-moulding machines for plastic containers*  
*Machines de soufflage pour bouteilles plastique*

**ADS**

# ADS G61



## PET blow-moulding machine

### Souffleuse PET



#### OUTPUT

Nominal output

up to/Jusqu'à 1 300 BPH

#### CADENCE

Cadence nominale

#### MOULD

Bottle capacity

0,2 up to/à 8L

Bottle height

380 mm max

Bottle diameter

175 mm max

Number of in-line mould cavities

1

min. neck Ø under ring

20 mm

max. neck Ø under ring

52 mm

#### MOULIERE

Capacité de la bouteille

Hauteur de la bouteille

Diamètre de la bouteille

Nombre de cavités en ligne de moule

Ø mini col et sous collerette

Ø maxi col et sous collerette

#### OVEN

Number of heating modules

2 or/ou 3 (for/pour 8L)

Number of heating zones per module

9

#### FOUR

Nombre de modules de chauffe

Nombre de zones de chauffe par module

#### ELECTRICAL

Power demand

29 kW or/ou 45 kW (for/pour 8L)

Voltage

3 x 400 V + N + PE (TN)

Frequency

50/60 Hz

Power consumption (1.5 L)

16 kW or/ou 25 kW (for/pour 8L)

#### ELECTRICITE

Puissance installée

Tension

Fréquence

Puissance consommée (1.5 L)

#### COMPRESSED AIR

LOW PRESSURE AIR

Pressure range

6 / 9 bar

Flow consumed (air recovered from the blow-moulder)

0 m<sup>3</sup>/h

HIGH PRESSURE AIR

Pre-blowing pressure range

0 / 25 bar

Blow-moulding pressure range

35 / 40 bar

Dew point under pressure

+3°C

40 bar air flow for 1.5 L bottle

103Nm<sup>3</sup>/h

40 bar air flow for 5 L bottle

203Nm<sup>3</sup>/h

40 bar air flow for 8 L bottle

276Nm<sup>3</sup>/h

#### AIR COMPRISE

AIR BASSE PRESSION

Echelle de pression

Débit consommé (air récupéré de la souffleuse)

AIR HAUTE PRESSION

Echelle de pression de pré-soufflage

Echelle de pression de soufflage

Point de rosée sous pression

Débit d'air 40 bar pour bouteille de 1,5 L

Débit d'air 40 bar pour bouteille de 5 L

Débit d'air 40 bar pour bouteille de 8 L

#### COOLING WATER

Water flow at 13°C

3 / 5 m<sup>3</sup>/h

Required frigories

7 000 kcal/h

Chilling power

9 kW

#### EAU REFRIGEREE

Débit d'eau à 13°C

Frigories nécessaires

Puissance frigorifique