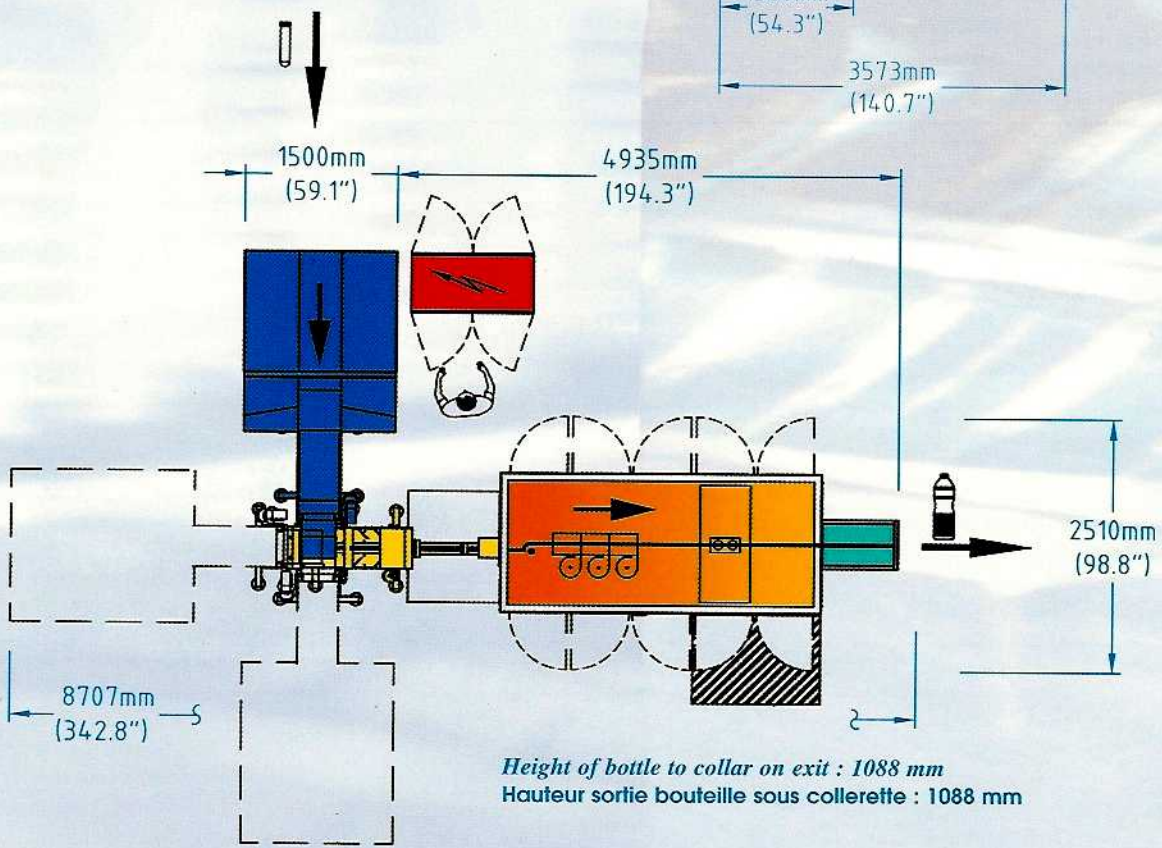
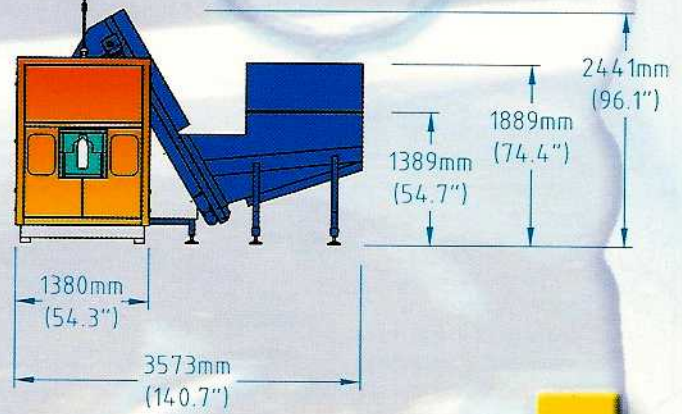
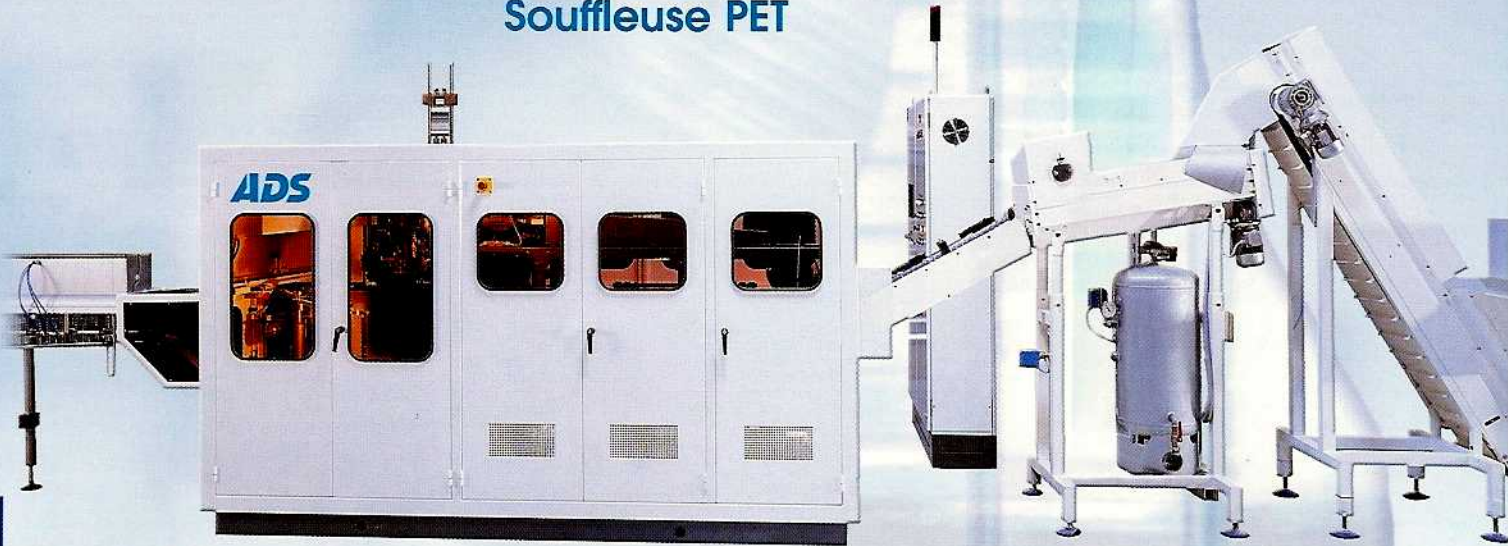


ADS G62



PET blow-moulding machine

Souffleuse PET



Blow-moulding machines for plastic containers
Machines de soufflage pour bouteilles plastique

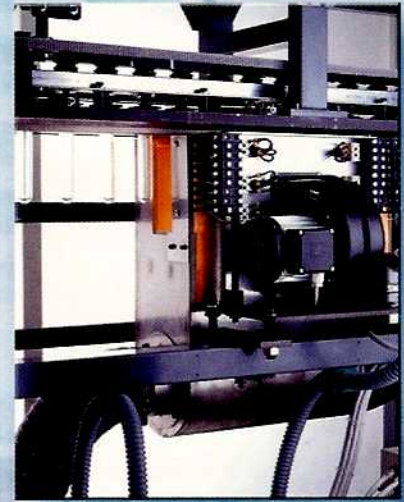


ADS G62



PET blow-moulding machine

Souffleuse PET



OUTPUT

Nominal output

up to/Jusqu'à 3 200 BPH

CADENCE

Cadence nominale

MOULD

Bottle capacity
Bottle height
Bottle diameter
Number of in-line mould cavities
min. neck Ø under ring
max. neck Ø under ring

0,2 up to/à 2,5L
350 mm max
105 mm max
2
20 mm
38 mm

MOULERIE

Capacité de la bouteille
Hauteur de la bouteille
Diamètre de la bouteille
Nombre de cavités en ligne de moule
Ø mini col et sous collerette
Ø maxi col et sous collerette

OVEN

Number of heating modules
Number of heating zones per module

3
8

FOUR

Nombre de modules de chauffe
Nombre de zones de chauffe par module

ELECTRICAL

Power demand
Voltage
Frequency
Power consumption (1,5L)

45 kW
3 x 400 V + N + PE (TN)
50/60 Hz
25 kW

ELECTRICITE

Puissance installée
Tension
Fréquence
Puissance consommée (1,5L)

COMPRESSED AIR

LOW PRESSURE AIR
Pressure range
Flow consumed (air recovered from the blow-moulder)
HIGH PRESSURE AIR
Pre-blowing pressure range
Blow-moulding pressure range
Dew point under pressure
40 bar air flow for 1.5 L bottle

6 / 9 bar
0 m³/h
0 / 25 bar
35 / 40 bar
+3°C
232 Nm³/h

AIR COMPRIME

AIR BASSE PRESSION
Echelle de pression
Débit consommé (air récupéré de la souffleuse)
AIR HAUTE PRESSION
Echelle de pression de pré-soufflage
Echelle de pression de soufflage
Point de rosée sous pression
Débit d'air 40 bar pour bouteille de 1,5L

COOLING WATER

Water flow at 13°C
Required frigories
Chilling power

3 / 5 m³/h
7 000 kcal/h
9 kW

EAU REFRIGEREE

Débit d'eau à 13°C
Frigories nécessaires
Puissance frigorifique