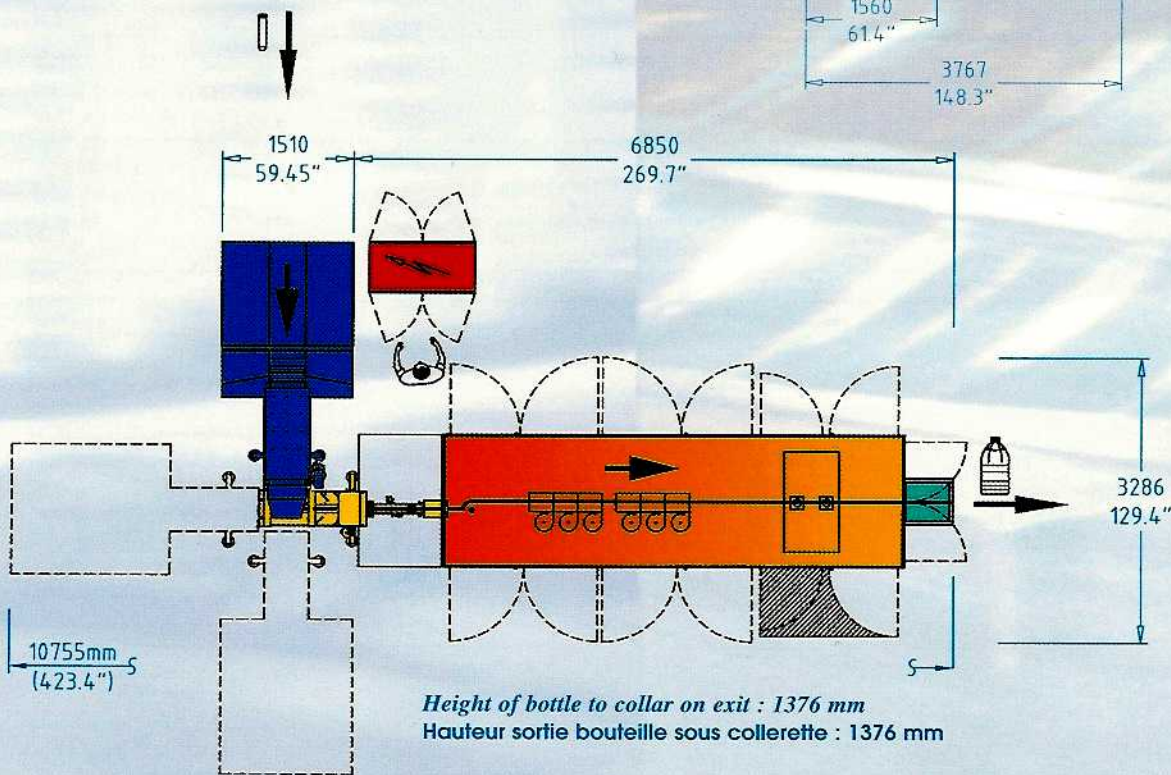
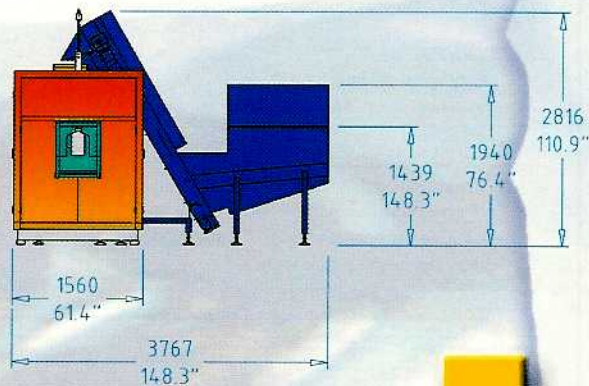


ADS G62S



PET blow-moulding machine

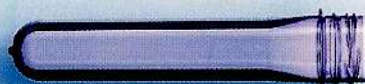
Souffleuse PET



Blow-moulding machines for plastic containers
Machines de soufflage pour bouteilles plastique

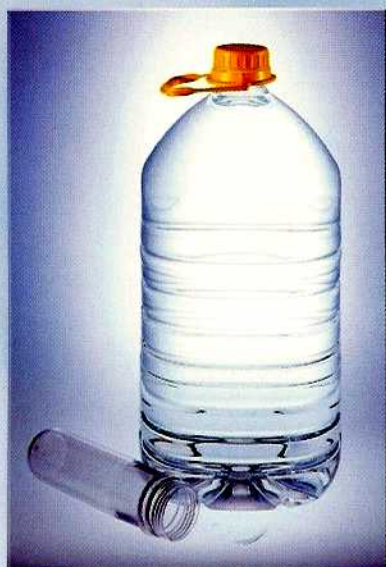
ADS

ADS G62S



PET blow-moulding machine

Souffleuse PET



OUTPUT

Nominal output

up to/Jusqu'à 2000 BPH

CADENCE

Cadence nominale

MOULD

Bottle capacity
Bottle height
Bottle diameter
Number of in-line mould cavities
min. neck Ø under ring
max. neck Ø under ring

0,2 up to/à 10 L
415 mm max
220 mm max
2
20 mm
52 mm

MOULERIE

Capacité de la bouteille
Hauteur de la bouteille
Diamètre de la bouteille
Nombre de cavités en ligne de moule
Ø mini col et sous collerette
Ø maxi col et sous collerette

OVEN

Number of heating modules
Number of heating zones per module

6
9

FOUR

Nombre de modules de chauffe
Nombre de zones de chauffe par module

ELECTRICAL

Power demand
Voltage
Frequency
Power consumption (1,5L)

113kW
3 x 400 V + N + PE (TN)
50/60 Hz
60 kW

ELECTRICITE

Puissance installée
Tension
Fréquence
Puissance consommée (1,5L)

COMPRESSED AIR

LOW PRESSURE AIR

Pressure range
Flow consumed (air recovered from the blow-moulder)

6 / 9 bar
0 m³/h

HIGH PRESSURE AIR

Pre-blowing pressure range
Blow-moulding pressure range
Dew point under pressure
40 bar air flow for 1.5 L bottle
40 bar air flow for 5 L bottle
40 bar air flow for 8 L bottle
40 bar air flow for 10 L bottle

0 / 25 bar
35 / 40 bar
+3°C
145 Nm³/h
405 Nm³/h
592 Nm³/h
697 Nm³/h

AIR COMPRISE

AIR BASSE PRESSION

Echelle de pression
Débit consommé (air récupéré de la souffleuse)

AIR HAUTE PRESSION

Echelle de pression de pré-soufflage
Echelle de pression de soufflage
Point de rosée sous pression
Débit d'air 40 bar pour bouteille de 1,5 L
Débit d'air 40 bar pour bouteille de 5 L
Débit d'air 40 bar pour bouteille de 8 L
Débit d'air 40 bar pour bouteille de 10 L

COOLING WATER

Water flow at 13°C
Required frigories
Chilling power

3 / 5 m³/h
7 000 kcal/h
9 kW

EAU REFRIGEREE

Débit d'eau à 13°C
Frigories nécessaires
Puissance frigorifique